

ETNF080-065-250 GBVAA10GA3B (ohne Motor)

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	66,0 m³/h
Fördermedium	Wasser, Feuerlöschwasser ohne weitere Spezifikation Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderhöhe	69,4 m
		Wirkungsgrad	65,0 %
		Leistungsbedarf	19,13 kW
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2940 1/min
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	NPSH erforderlich	1,9 m
Mediumdichte	998 kg/m³	zulässiger Betriebsdruck	12,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	6,80 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,70 kg/s
Massenstrom	18,30 kg/s	VdS Zulassungsförderhöhe	55,3 m
Max. Leistung für Kennlinie	31,35 kW	Max. zul. Massenstrom	34,88 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,5 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 2B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Nullpunktförderhöhe	67,4 m		
VdS Zulassungsförderstrom	125,8 m³/h		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Typ	1
Pumpe ohne Antriebszubehör		Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Ausführung nach Norm	Sprinkler nach VDS	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
VdS- Anerkennungsnummer	P 413012	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Lauftraddurchmesser	220 mm
Saugstutzen Stellung	axial	Freier Durchgang	14 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	35
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerdichtung	V-Ring
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerart	Wälzlager
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Farbe	Feuerrot (RAL 3000)
Hersteller	KSB		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Verbrennungsmotor	Drehzahlauswahl	feste Drehzahl
Antriebsnorm mech.	IEC		

ETNF080-065-250 GBVAA10GA3B (ohne Motor)

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Werkstoffe FXV (GBX)**Hinweise 1****Hinweise 2**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Ammonium (NH₄⁺) ≤ 2 mg/kg, frei von Schwefelwasserstoff H₂S; Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Gehäusedeckel (161)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Welle (210)

Chrom-Stahl 1.4057+QT800

Laufgrad (230)

Zinnbronze CC480K-GS / B30 C90700

Lagerträger (330)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Flachdichtung (400)

Spaltring (502.1)

Spaltring (502.2)

Wellenhülse (523)

Wellenschutzhuelse (524)

Stiftschraube (902)

Verschlusschraube (903)

Mutter (920.01)

Mutter (920.95)

DPAF Dichtungsplatte
asbestfrei

Zinnbronze CC495K-GS

Zinnbronze CC495K-GS

CrNiMo-Stahl

ohne

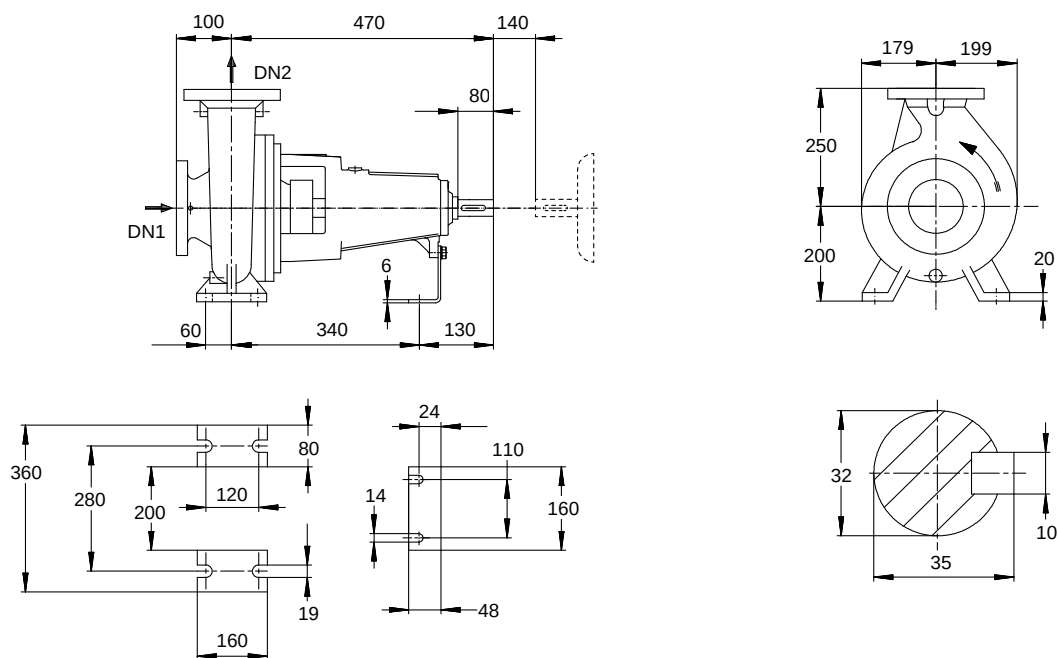
Stahl 8.8

Stahl ST

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316

ETNF080-065-250 GBVAA10GA3B (ohne Motor) Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Nicht in Lieferumfang enthalten
Pumpenleistung 19,13 kW
Motorpolzahl 2

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

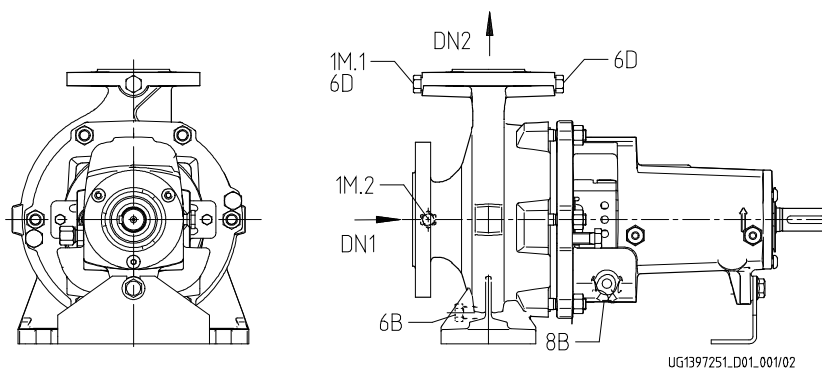
Gewicht netto

Pumpe	79 kg
Summe	79 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETNF080-065-250 GBVAA10GA3B (ohne Motor) Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX36
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 3/8	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	Rc 3/8	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt